



S.M.A. Sistemi per la Meteorologia e l'Ambiente Campania S.p.A.

PROCEDURA APERTA PER LA FORNITURA DI N. 10 AUTOCARRI

DOPPIA CABINA CASSONATI

CIG: 9253351ACD

CUP -F29J21004200002

GARA G00359

CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO

INDICE

1.	OGGETTO DELL’AFFIDAMENTO	3
2.	CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME	3
	2.1 ALLESTIMENTO CASSONE.....	4
	2.2 ALTRE DOTAZIONI.....	4
	2.3 DOTAZIONI OPZIONALI	5
3.	RETE DI ASSISTENZA PER VEICOLO BASE ED ALLESTIMENTO	5
4.	REQUISITI E DOCUMENTAZIONE A CORREDO FORNITURA	5
5.	GARANZIA E MANUTENZIONE ORDINARIA	6
6.	SERVIZI AGGIUNTIVI	6
7.	TEMPI DI CONSEGNA	7
8.	COLLAUDO	7
9.	MODALITA' E TERMINI DI PAGAMENTO	7
10.	PENALI	8
11.	CAUZIONE DEFINITIVA	8
12.	POLIZZA ASSICURATIVA	9
13.	LEGGE APPLICABILE E FORO COMPETENTE.....	9
14.	RISOLUZIONE DEL CONTRATTO	9
15.	RECESSO UNILATERALE.....	10
16.	SUBAPPALTO E CESSIONE DEL CONTRATTO	10
17.	OBBLIGHI DI RISERVATEZZA	10
18.	ATTIVITÀ FORMATIVA ALLA CONSEGNA.....	11

1. OGGETTO DELL’AFFIDAMENTO

È richiesta la fornitura di n.10 **AUTOCARRI CASSONATI, DOPPIA CABINA, ALLESTITI PER ATTIVITA’ DI LOGISTICA/TRASPORTO DI PERSONE E COSE rispondenti alle normative Europee contro l’inquinamento “Euro 6” o superiori, immatricolati come automezzi di Protezione Civile.**

2. CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME

- Massa totale a terra: minimo 3000 kg - massimo 3500 kg
- Motore, con alimentazione a gasolio, di cilindrata minima 2000 cc (tolleranza 1%)
- Potenza minima: 140 cv PUNTEGGIO MASSIMO AL MAGGIOR AUMENTO RISPETTO AL VALORE MINIMO RICHIESTO 15 PUNTI
- Coppia minima: 350 N.m PUNTEGGIO MASSIMO AL MIGLIOR MOMENTO MECCANICO SUPERIORE AL MOMENTO MINIMO RICHIESTO, RAGGIUNTO A PARITA’ DI POTENZA EROGATA 10 PUNTI
- Trazione anteriore PUNTEGGIO DI 5 PUNTI SE TRAZIONE POSTERIORE E RUOTE POSTERIORI GEMELLATE
- Passo: minimo 340 cm
- Cambio di velocità: meccanico a 6 rapporti + retromarcia con innesto delle marce sincronizzato
- Sospensioni anteriori a ruote indipendenti con barra di torsione regolabile, barra stabilizzatrice, ammortizzatori telescopici idraulici
- Sospensioni posteriori a balestre semiellittiche rinforzate, barra stabilizzatrice, ammortizzatori telescopici idraulici
- Bloccaggio differenziale
- Sistema di sterzata: a cremagliera con idroguida o altro sistema di assistenza alla sterzata
- Sistema frenante: freni a disco ventilati su ruote anteriori e posteriori a comando idraulico, dispositivo segnalazione basso livello liquido freni e usura pastiglia anteriori e posteriori, sistema ABS+ASR+EBD+ESP+HIL HOLDER di serie, freno di stazionamento a comando manuale agente sulle ruote posteriori
- Equipaggiamento elettrico: batteria 12V min. 110Ah, Alternatore non inferiore a 100A, Motorino avviamento min. 2,2kW
- Cerchi in acciaio minimo da 15”
- Colore: bianco in tutta la carrozzeria (interno/esterno);
- Cabina di guida: 3 posti anteriori (2 passeggeri + autista) e panchetta passeggeri posteriore a 4 posti con cinture di sicurezza a tre punti con pretensionatore

2.1 ALLESTIMENTO CASSONE

- Cassone fisso avente dimensioni esterne di circa 310 cm di lunghezza e 210 di larghezza
- Telaio e traverse di rinforzo in acciaio ad alta resistenza verniciato in cataforesi e a polveri in poliestere e piano di carico in compensato marino rivestito in alluminio mandorlato antiscivolo.
- Sponde in lega di alluminio anodizzato, altezza 400 mm, cerniera incorporata nella sponda, chiusure a scomparsa totale, laterali e posteriore apribili, nessuna sporgenza laterale, spigoli arrotondati.
- Paracabina anteriore completa di portapali e portapali posteriore sfilabile
- Anelli a scomparsa nel fondo per fissare il carico a norma DIN 75410, arganelli tendifune, bulloneria in acciaio zincato, predellino posteriore di salita in acciaio, parafanghi posteriori, protezione fanaleria posteriore
- Cassetta porta attrezzi posizionata sotto il piano di carico realizzata in acciaio zincato con serratura

2.2 ALTRE DOTAZIONI

- Dispositivo "Immobilizer" attuato da trasponder su chiave accensione
- Ruota di scorta di dimensioni normali con porta ruota estraibile
- Avvisatore acustico di retromarcia
- Maniglie di salita in cabina
- Sedili ricoperti in tessuto di facile manutenzione, robusto, antiusura e antiscivolo
- Tappetini in gomma, o altro materiale equivalente, in modo da consentire la facile pulizia degli stessi
- Specchi retrovisori esterni con grandangolo
- Sedile autista a 3 gradi di libertà molleggiato e regolabile in altezza
- Fari fendinebbia
- Climatizzatore
- Autoradio con comandi al volante
- Alzacristalli elettrici
- N. 1 connettore a corrente continua a 12 V conformi allo standard ANSI/SAE J563 (presa accendisigari)
- N. 1 presa USB quick charge 3.0 alloggiata in plancia
- Estintore a polvere di minimo 3 Kg, alloggiato in posizione verticale nel relativo supporto installato all'interno dell'abitacolo
- Kit pronto soccorso
- Kit sicurezza (triangolo, giubbotto ad alta visibilità)
- Barra con n. 2 fari rotanti a luce gialla posizionata al centro della cabina

- Livrea completa sui due lati degli automezzi e sul cofano anteriore. Il format della livrea con le scritte da inserire e i relativi loghi sarà fornito all'aggiudicatario dalla Sma Campania.

2.3 DOTAZIONI OPZIONALI

- n. 1 cassettone metallico zincato a tenuta stagna (scarrabile) di dimensione 210x50x80 cm circa, senza partizioni interne, con coperchio di chiusura spiovente e chiusura con lucchetto **punti 3**
- Fornitura e montaggio (per ogni automezzo) di faretto di ricerca a brandeggio elettrico, del tipo fisso e montato sulla cabina di guida, parabola di diametro 115 mm, lampada alogena H1 minimo 55 Watt, quadro comando montato all'interno della cabina di guida e telecomando di movimentazione, movimento verticale 105°, movimento orizzontale 360° no-stop, ritorno automatico allo spegnimento; **punti 2**
- Fornitura e montaggio (per ogni automezzo) di n. 2 segnalatori ottici a LED del tipo fisso, aventi luce blu (lampeggianti BLU), posti sulla cabina di guida dell'automezzo, in posizione tale da essere ben visibili dai veicoli che precedono e che seguono, funzionanti sia in modalità di crociera che in modalità lampeggiante. Sistema di comando con interruttori/pulsanti retroilluminati e serigrafati, per l'attivazione dei dispositivi sopra indicati (lampeggianti, luci di crociera) collocati in posizione da essere facilmente manovrati dall'autista; **punti 1**
- Fornitura e montaggio di n. 1 sirena elettronica con suono bitonale di tipo omologato per Protezione Civile, di potenza non inferiore a 100 W con staffa per alloggiamento nel vano motore; **punti 2**
- Predisposizione per collegamento radio VHF con antenna. La ditta dovrà garantire il montaggio delle radio ricetrasmittenti (frequenze AIB/Protezione Civile Regione Campania), che saranno fornite direttamente dalla SMA Campania; **punti 2**
- N° 2 calzatoie **punti 1**
- N° 4 Catene da neve per impieghi intensivi, complete di borsa per lo stoccaggio, compatibili con gli pneumatici installati sul veicolo. **punti 2**
- Pneumatici del tipo "M+S" in luogo di quelli forniti di serie **punti 2**

3. RETE DI ASSISTENZA PER VEICOLO BASE ED ALLESTIMENTO

Dovrà essere garantita la presenza in Campania di più officine autorizzate, al fine di poter disporre di interventi riparativi capillari ed in tempi rapidissimi. In particolare, dovrà essere garantita la presenza di almeno 1 officina autorizzata per provincia campana.

L'indicazione delle suddette officine dovrà essere comunicata come indicato nel disciplinare di gara.

4. REQUISITI E DOCUMENTAZIONE A CORREDO FORNITURA

L'automezzo e gli accessori dovranno essere "**nuovi di fabbrica**" ed in perfetta efficienza di meccanica e di carrozzeria. La SMA Campania sarà sollevata da qualsiasi responsabilità derivante da difetti di produzione, guasti a questi riconducibili, malfunzionamenti ed altri vizi

occulti o palesi. Il Fornitore avrà comunque l'obbligo di garantire che il complessivo sia efficiente ed atto all'uso cui è destinato, fornendo tutti i servizi previsti nel presente Capitolato.

I veicoli dovranno essere immatricolati come autoveicoli di Protezione Civile come previsto dal Decreto del Ministero delle Infrastrutture e dei trasporti del 05 Ottobre 2009 che va a modificare l'art. 177, comma 1, del decreto legislativo 30 aprile 1992, n. 285, e intestati a SMA Campania.

DOCUMENTAZIONE, MANUALISTICA

La ditta aggiudicatrice dovrà fornire i seguenti documenti, relativi alle unità richieste:

- Manuale d'uso e manutenzione (in lingua italiana) per ogni singolo veicolo e attrezzatura installata,
- Dichiarazioni di conformità CE relative al veicolo ed a tutti i componenti descritti e facenti parte dell'allestimento,
- Tabella delle operazioni di manutenzione dell'autoveicolo.

5. GARANZIA E MANUTENZIONE ORDINARIA

I mezzi dovranno essere coperti da una garanzia per un periodo minimo di 24 mesi dalla data di consegna. In tal periodo dovrà essere effettuata la riparazione in caso di guasto, la manutenzione ordinaria e straordinaria dei veicoli. Il tempo di intervento e di ripristino del corretto funzionamento nel caso di eventuali malfunzionamenti dei veicoli non dovranno essere superiori a 72 ore. La garanzia si intende come complessivo allestimento del mezzo d'opera e di ogni accessorio. Qualsiasi intervento si rendesse necessario durante il periodo di garanzia dovrà essere effettuato a totale cura dell'aggiudicatario, sul quale graveranno tutte le spese inerenti alle parti sostituite, alla manodopera impiegata nonché eventuali spese di viaggio, di trasferta ecc. I pezzi sostituiti dovranno essere garantiti per almeno altri 12 mesi.

La ditta aggiudicataria si impegna altresì a fornire:

- la garanzia contro vizi e difetti di fabbricazione (art. 1490 c.c.) e per la mancanza di qualità promesse ed essenziali per l'uso cui è destinato il veicolo (art. 1497 c.c.);
- la garanzia della disponibilità dei pezzi di ricambio per un periodo non inferiore a 10 anni dalla data di accettazione del veicolo (collaudo con esito positivo).

Saranno attribuiti 3 punti per ogni anno di garanzia aggiuntivo fino ad un massimo di 3 anni per 9 punti.

Saranno attribuiti 2 punti per ogni tagliando manutentivo che la concorrente fornirà per ogni automezzo senza ulteriori oneri per la stazione appaltante, ad eccezione della consegna e del ritiro del veicolo presso l'officina più vicina. Tale tagliando comprenderà tutti gli interventi di manutenzione previsti dalla tabella delle operazioni di manutenzione. Non verranno valutate offerte di manutenzione programmata successive ai periodi di garanzia proposti.

6. SERVIZI AGGIUNTIVI

Si potranno considerare quali servizi aggiuntivi:

- la disponibilità di autovetture sostitutive in caso di guasto del veicolo,
- il servizio di soccorso e trasporto degli autoveicoli in avaria presso l'autofficina.

Per ognuno di questi servizi verranno attribuiti 5 punti per un massimo di 10 punti.

7. TEMPI DI CONSEGNA

Il termine di consegna è quello offerto dall'aggiudicatario in fase di gara ed è fissato in massimo 120 giorni naturali consecutivi a decorrere dalla data di stipula del contratto. Il Responsabile del Procedimento, nel rispetto delle condizioni stabilite dall'art. 302 del d.P.R. 207/2010, può autorizzare con apposito provvedimento motivato l'esecuzione anticipata delle prestazioni oggetto del contratto dopo che l'aggiudicazione definitiva è divenuta efficace. L'avvio dell'esecuzione anticipata del contratto verrà comunicata formalmente dal Responsabile del Procedimento e dalla data di ricezione di tale comunicazione decorrerà il suddetto termine. L'avvenuta consegna dei mezzi verrà formalizzata con apposito verbale di consegna della fornitura.

8. COLLAUDO

Alla consegna dei veicoli dovrà essere eseguito il collaudo degli stessi in contraddittorio tra l'affidatario ed il Direttore dell'Esecuzione del Contratto. Il collaudo dovrà accertare la perfetta funzionalità dei mezzi a comprova del quale l'affidatario dovrà rilasciare idonea certificazione, controfirmata per accettazione dal DEC, attestante la piena operatività delle dotazioni fornite. In tale occasione dovranno, inoltre, essere fornite le certificazioni di conformità. La mancata consegna comporterà il rifiuto al collaudo della fornitura. Resta inteso che il regolare collaudo dei mezzi e la dichiarazione di presa in consegna non esonera il fornitore dalla responsabilità per eventuali difetti e/o imperfezioni che non siano emersi al momento del collaudo, ma che venissero in seguito accertati e documentati.

9. MODALITA' E TERMINI DI PAGAMENTO

Il pagamento del corrispettivo verrà disposto in un'unica soluzione entro 30 giorni dalla presentazione di regolare fattura emessa dopo l'esecuzione del collaudo con esito positivo. I pagamenti saranno disposti, a seguito del collaudo e del riscontro di avvenuta regolare esecuzione di tutte le prestazioni derivanti dal contratto a cura del Responsabile del procedimento e previa acquisizione del Documento Unico di Regolarità Contributiva. I pagamenti saranno accreditati sul "conto corrente dedicato" alla presente commessa individuato dall'affidatario. Le fatture emesse dalla ditta aggiudicataria dovranno inoltre riportare obbligatoriamente in modo chiaro ed indelebile:

- estremi identificativi del contratto a cui la fattura si riferisce;
- codice C.I.G.
- Importo distinto dall'I.V.A.

L'aggiudicatario assicura il pieno rispetto di tutti gli obblighi di tracciabilità finanziaria di cui alla legge n. 136 del 13.08.2010 e s.m.i..

In particolare i pagamenti relativi al presente appalto saranno effettuati su conti correnti dedicati accesi presso banche o presso la Società Poste Italiane SpA, a mezzo bonifico bancario/postale o altro strumento di pagamento idoneo ad assicurare la piena tracciabilità delle operazioni. Gli estremi identificativi dei conti correnti dedicati, anche se non in via esclusiva, nonché le generalità e il codice fiscale delle persone delegate ad operare su di essi dovranno essere comunicati alla SMA Campania entro sette giorni dalla loro accensione.

SMA Campania risolverà di diritto il contratto, qualora le transazioni relative al presente appalto, siano state eseguite senza avvalersi del bonifico bancario o postale o degli altri strumenti idonei a consentire la piena tracciabilità delle operazioni, ai sensi dell'art.3, comma 9-bis della L.136/2010.

10. PENALI

Nel caso di ritardata consegna rispetto al termine di cui al precedente art. 5, salvo proroghe che potranno essere concesse dall'Amministrazione per giustificati motivi, verrà applicata una penale per ogni giorno di ritardo pari all'1 per mille dell'ammontare netto contrattuale. Nel caso di mancata od incompleta esecuzione di prestazioni dedotte nel presente disciplinare verrà del pari applicata una penale pari all'1 per mille dell'ammontare netto contrattuale per ciascun inadempimento riscontrato.

Qualora siano riscontrati inadempimenti, omissioni o ritardi nell'esecuzione della fornitura o comunque difformità delle prestazioni rispetto a quanto previsto nel presente Capitolato Speciale d'Appalto, il Direttore dell'esecuzione, sentito il Responsabile Unico del Procedimento, contesta per iscritto, le inadempienze all'affidatario assegnandogli un termine massimo di 7 giorni per fornire le proprie giustificazioni e per ottemperare agli obblighi assunti. Qualora l'Amministrazione non ritenga valide le giustificazioni ricevute e/o qualora l'affidatario non ottemperi agli obblighi assunti entro tale termine, la SMA Campania applicherà, per ciascuna violazione ravvisata, le penali nella misura sopra specificata e comunque complessivamente non superiore al dieci per cento dell'importo contrattuale. L'affidatario sarà, ad insindacabile giudizio dell'Amministrazione, considerato inadempiente qualora la fornitura sia prestata in modo anche solo parzialmente difforme da quanto previsto nel presente Foglio Patti e Condizioni.

L'importo delle penali applicate verrà detratto dal corrispettivo dovuto all'affidatario od, in difetto, verrà imputato alla cauzione definitiva. A seguito di ogni escussione per effetto dell'applicazione di penali, l'affidatario sarà obbligato a ripristinare la cauzione definitiva sino a concorrenza dell'importo originario. L'applicazione delle penali di cui sopra non preclude il diritto della SMA Campania di richiedere il risarcimento di eventuali maggiori danni. La richiesta e/o il pagamento delle penali non esonera in nessun caso l'affidatario dall'adempimento dell'obbligazione per la quale è incorso nel ritardo o nell'inadempimento.

11. CAUZIONE DEFINITIVA

La ditta aggiudicataria sarà obbligata, in sede di stipulazione del contratto, al versamento di una cauzione definitiva a garanzia di tutti gli obblighi ad essa derivanti dal presente capitolato che potrà essere restituita solo dopo aver accertato l'integrale soddisfacimento dell'obbligazione. La cauzione è stabilita pari al 10% dell'importo contrattuale, potrà essere ridotta del 50% a norma dell'art. 93 del codice (D.Lgs 50/2016), per le imprese che possiedono la certificazione di sistema di qualità conforme alle norme europee della serie UNI EN ISO 9000.

A scelta dell'offerente potrà essere costituita in una delle seguenti modalità:

- in contanti;
- in titoli del debito pubblico garantiti dallo Stato al corso del giorno del deposito a titolo di pegno a favore della SMA Campania;
- mediante fidejussione bancaria;
- mediante polizza fidejussoria assicurativa;
- mediante fidejussione rilasciata dagli intermediari finanziari iscritti nell'elenco speciale di cui all'art. 107 del D.Lgs. 1.09.1993, n. 385, che svolgono in via esclusiva o prevalente attività di rilascio di garanzie a ciò autorizzati dal Ministero dell'Economia e delle Finanze.

12. POLIZZA ASSICURATIVA

Il Fornitore assume in proprio ogni responsabilità per danni causati a persone o beni, tanto del Committente quanto di terzi, in dipendenza di omissioni, negligenze o altre inadempienze, nonché a fatti accidentali, comunque, relativi e/o connessi all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche se eseguite da terzi.

A garanzia di quanto previsto al punto che precede, il Fornitore si obbliga a stipulare a propria cura e spese, presso primaria compagnia assicurativa una polizza assicurativa e a produrla alla Committente entro 10 giorni dalla stipula del contratto.

13. LEGGE APPLICABILE E FORO COMPETENTE

Il contratto che verrà stipulato dalle parti è regolato dalla legge italiana. Qualsiasi controversi in merito all'interpretazione, esecuzione, validità o efficacia del contratto in questione è di competenza esclusiva del foro di Napoli.

14. RISOLUZIONE DEL CONTRATTO

La SMA Campania si riserva la facoltà di risolvere il contratto per grave inadempimento nel caso in cui l'ammontare complessivo delle penali superi il dieci per cento del valore complessivo contrattuale, ovvero nel caso di gravi inadempienze e/o negligenze nell'esecuzione della prestazione, riscontrate ad insindacabile giudizio dell'Amministrazione, o di gravi violazioni delle clausole contrattuali tali da compromettere l'esecuzione della fornitura. L'Amministrazione, a mezzo di raccomandata A.R. o p.e.c., comunicherà alla ditta aggiudicataria i rilievi e le contestazioni specifiche, assegnando un termine di quindici giorni per la presentazione di controdeduzioni.

Acquisite e valutate negativamente le predette controdeduzioni, ovvero scaduto il termine senza che l'affidatario abbia risposto, l'Amministrazione su proposta del responsabile del procedimento dispone la risoluzione del contratto. La SMA Campania si riserva, comunque, la facoltà di procedere alla risoluzione del contratto nei seguenti casi:

1. gravi e reiterate violazioni degli obblighi contrattuali non eliminate in seguito a diffida formale da parte della SMA Campania;
2. gravi o reiterati ritardi nell'adempimento degli obblighi contrattuali;
3. arbitrario abbandono o sospensione da parte dell'affidatario dell'esecuzione della fornitura;
4. cessione parziale o totale del contratto;
5. frode;
6. venir meno dei requisiti di ordine generale di cui all'art. 80 del d.lgs. 50/2016;
7. subaffidamento non autorizzato.

Si rinvia all'art. 108 del D.Lgs. 50/2016. E' fatto salvo il diritto dell'Amministrazione di incamerare la cauzione e disporre l'esecuzione della fornitura in danno dell'affidatario, a carico del quale resta l'onere del maggior prezzo pagato rispetto a quello convenuto.

La risoluzione per inadempimento non pregiudica il diritto al risarcimento dei maggiori danni subiti e non esime l'aggiudicatario dalle conseguenti responsabilità civili e penali in cui lo stesso sia eventualmente incorso per i fatti che determinano la risoluzione.

15. RECESSO UNILATERALE

La SMA Campania potrà in qualsiasi momento, con preavviso di almeno 30 giorni, da comunicarsi alla ditta aggiudicataria con lettera raccomandata A.R., recedere dal contratto ai sensi dell'art. 109 del D.Lgs. n. 50/2016.

16. SUBAPPALTO E CESSIONE DEL CONTRATTO

Il subappalto è autorizzato secondo l'art. 105 del Codice dei contratti pubblici. Il concorrente che intenda subappaltare a terzi parte della prestazione dovrà dichiararne l'intenzione in sede di offerta, indicando la percentuale della prestazione che intende subappaltare.

In caso di subappalto l'affidatario resta responsabile, nei confronti della SMA Campania, dell'adempimento delle prestazioni e degli obblighi previsti nel contratto. Il subappalto dovrà essere autorizzato dalla SMA Campania con specifico provvedimento secondo quanto disposto dall'art. 105 comma 2 del D.Lgs. 50/2016. L'importo della prestazione inerente il subappalto sarà corrisposto dall'Amministrazione all'affidatario, al quale è fatto obbligo di trasmettere, entro venti giorni dalla data di pagamento effettuato nei confronti del subappaltatore, copia delle fatture quietanzate relative ai pagamenti corrisposti, restando in ogni caso ferma la facoltà delle parti di pattuire, al ricorrere delle condizioni di legge, il pagamento diretto delle prestazioni.

E' vietata da parte dell'affidatario la cessione in tutto od in parte del contratto, fatti salvi i casi di cessione d'azienda ed atti di trasformazione, fusione e scissione relativi ai soggetti esecutori per le quali si applicano le disposizioni di cui all'art. 106 del D.Lgs. 50/2016. La cessione del credito potrà essere eseguita in conformità di quanto di quanto stabilito dalla medesima disposizione del Codice. In caso di inosservanza da parte dell'affidatario degli obblighi di cui al presente articolo è fatto salvo, comunque, il risarcimento del danno alla SMA Campania.

17. OBBLIGHI DI RISERVATEZZA

L'Appaltatore avrà l'obbligo di mantenere riservati i dati e le informazioni di cui venga in possesso, di non divulgarli in alcun modo e di non farne oggetto di utilizzazione a qualsiasi titolo per scopi diversi da quelli strettamente necessari all'esecuzione del contratto. Detto obbligo non concerne i dati che siano o divengano di pubblico dominio nonché le idee, le metodologie e le esperienze tecniche che la Appaltatore sviluppa o realizza in esecuzione delle presenti prestazioni contrattuali.

Le informazioni, i dati e le conoscenze riservate non potranno essere copiate o riprodotte in tutto o in parte dall'Appaltatore se non per esigenze operative strettamente connesse allo svolgimento delle attività di cui all'oggetto dell'appalto. In ogni caso si precisa che tutti gli obblighi in materia di riservatezza verranno rispettati anche in caso di cessazione del rapporto contrattuale e comunque per i cinque anni successivi alla

cessazione di efficacia del rapporto contrattuale. La società contraente sarà responsabile per l'esatta osservanza da parte dei propri dipendenti e consulenti degli obblighi di riservatezza anzidetti.

In caso di inosservanza degli obblighi di riservatezza, la SMA Campania avrà facoltà di dichiarare risolto di diritto il contratto, fermo restando che la Appaltatore appaltatrice sarà tenuta a risarcire tutti i

danni che dovessero derivare alla SMA Campania.

Le parti si impegnano altresì a trattare eventuali dati personali e sensibili nel rispetto della normativa vigente in materia, in particolare del Decreto Legislativo n. 196 del 30 giugno 2003 e sue successive modificazioni e integrazioni.

18. ATTIVITÀ FORMATIVA ALLA CONSEGNA

In corrispondenza della data consegna, o nei giorni immediatamente successivi, è richiesto un periodo di attività formativa sull'utilizzo del mezzo e del suo allestimento, specifico sulle attività seguenti:

- Utilizzo del mezzo e dei suoi accessori;
- Attività di verifica/ispezione regolamentate dal manuale d'uso e manutenzione (solamente quelle eseguibili da personale non specializzato);
- Dispositivi di sicurezza in dotazione sul mezzo.

F.to

II RUP

(ing. Bruno CIRIGLIANO)