

Responsabile Unico del Procedimento
Ing. Bruno Cirigliano

e p.c.

Dirigente
Dott. Cosimo Silvestro

Responsabile SUGA
Arch. Francesco Bisogno

Responsabile Trasparenza e Anticorruzione
Ing. Michele De Figlio



175/2021 (10-12-2021)

Determina revisione n.4
trattori per manutenzione
del verde impianto Napoli Est

(1/1) Documento primario

Oggetto: Revisione di n.4 trattori per le attività di manutenzione del verde dell'Impianto di depurazione di Napoli Est

Determinazione a contrarre

Premesso che:

1. con decreto n. 414 del 01/07/2016, il Direttore Generale per l'Ambiente e l'Ecosistema della Regione Campania ha disposto, a far data dal 1° luglio 2016, il rapporto, in qualsiasi forma intrattenuto tra il Consorzio FU.G.I.S.T, e per esso da Termomeccanica Ecologia S.p.A., e Regione Campania per la gestione anche dell'Impianto di Depurazione Napoli Est a favore della Società SMA Campania S.p.A., organismo *in house* di Regione Campania, secondo quanto previsto dall'art. 5, primo comma del D.lgs. n. 50/2016;
2. con verbale del 8 luglio 2016, sottoscritto dal consorzio Fugist, la Termomeccanica Ecologia SpA, la Regione Campania e la SMA Campania SpA si è provveduto al passaggio di consegne dell'Impianto in capo alla SMA Campania SpA;
3. con deliberazione n. 11 del 07 luglio 2016, l'Amministratore Unico di SMA Campania ha disposto, tra le altre cose, che il Responsabile dell'Impianto di depurazione provvedesse agli atti necessari al subentro di SMA Campania SpA nei rapporti in essere con i fornitori abituali al fine di garantire la regolare prosecuzione del servizio pubblico nelle more dell'adozione dei necessari provvedimenti;
4. in data 10 marzo 2017 Prot. 2208 è stata sottoscritta, con l'Ente Regionale un'apposita Convenzione (Capitolato) che disciplina l'affidamento relativo al servizio di gestione integrale (tecnica, manutentiva ed operativa) dell'Impianto di depurazione di Napoli Est e

rete di collettori con durata fissata in massimo 36 mesi a decorrere dal 08/07/2016 ed eventualmente prorogabile.

5. con nota prot.2019.0428117 del 05.07.2019 acquisita al protocollo aziendale con n°6808/2019 del 05.07.2019, la Direzione Generale Ciclo Integrato delle Acque e dei Rifiuti, Valutazione Autorizzazione Ambientali a firma del Direttore Generale Avv. Anna Martinoli, ha comunicato l'intervenuta proroga delle funzioni gestorie dell'Impianto di depurazione di Napoli EST, nell'attesa di sottoscrizione di apposita convenzione;
6. in data 10.12.2019 è stata sottoscritta, con la Direzione Generale Ciclo Integrato delle Acque e dei Rifiuti, la Convenzione per la gestione tecnico operativa e la manutenzione dell'Impianto di depurazione di Napoli Est ed acquisita al protocollo aziendale con n. 11699 del 11.12.2019.

Considerato che:

- risulta necessario il ripristino del funzionamento di n.4 trattori in dotazione al reparto giardinaggio.

Vista:

- la relazione tecnica prot. 14938/2021 del 03.12.2021 a firma del Responsabile dell'Impianto pro tempore Ing. Bruno Cirigliano.

Verificato che:

- l'importo presunto dell'affidamento è pari ad € 11.800,00 oltre I.V.A.;
- è possibile il ricorso a procedura di affidamento diretto ai sensi dell'art. 36, comma 2, lettera a del D.Lgs. 50/2016.

Per le motivazioni di cui in premessa, che formano parte integrante del presente provvedimento

L'Amministratore Unico

Nell'esercizio dei poteri gestionali attribuiti dallo statuto

Determina

- di approvare la previsione complessiva di spesa per un importo pari ad € 11.800,00 oltre I.V.A.;

- di approvare che la fornitura sia affidata, secondo l'art. 36, comma 2, lettera a) del D.Lgs. 50/2016 alla ditta Agricola Sammaritana srl con sede in S. Maria C.V. (CE);
- di disporre che il presente provvedimento sia pubblicato nella sezione "Amministrazione Trasparenza" del portale istituzionale;
- di nominare quale Responsabile Unico del Procedimento l'Ing. Bruno Cirigliano;
- di dare mandato al Responsabile Unico del Procedimento per tutti gli adempimenti consequenziali.

ALLEGATI: Relazione tecnica

L'Amministratore Unico

Ing. Giuseppe Esposito





Oggetto: Revisione di n.4 trattori per le attività di manutenzione del verde dell'impianto di depurazione di Napoli Est sito in via D. de Roberto – Napoli

Relazione tecnica

PREMESSO CHE

1. con decreto n. 414 del 01/07/2016, il Direttore Generale per l'Ambiente e l'Ecosistema della Regione Campania ha disposto, a far data dal 1° luglio 2016, il rapporto, in qualsiasi forma intrattenuto tra il Consorzio F.U.G.I.S.T. e per esso da Termomeccanica Ecologia S.p.A., e Regione Campania per la gestione anche dell'Impianto di Depurazione Napoli Est a favore della Società SMA Campania S.p.A., organismo *in house* di Regione Campania, secondo quanto previsto dall'art. 5, primo comma del D.lgs. n. 50/2016;
2. con verbale del 8 luglio 2016, sottoscritto dal consorzio Fugist, la Termomeccanica Ecologia SpA, la Regione Campania e la SMA Campania SpA si è provveduto al passaggio di consegne dell'Impianto in capo alla SMA Campania SpA;
3. con deliberazione n. 11 del 07 luglio 2016, l'Amministratore Unico di SMA Campania ha disposto, tra le altre cose, che il Responsabile dell'Impianto di depurazione provvedesse agli atti necessari al subentro di SMA Campania SpA nei rapporti in essere con i fornitori abituali al fine di garantire la regolare prosecuzione del servizio pubblico nelle more dell'adozione dei necessari provvedimenti;
4. in data 10 marzo 2017 Prot. 2208 è stata sottoscritta, con l'Ente Regionale un'apposita Convenzione (Capitolato) che disciplina l'affidamento relativo al servizio di gestione integrale (tecnica, manutentiva ed operativa) dell'Impianto di depurazione di Napoli Est e rete di collettori con durata fissata in massimo 36 mesi a decorrere dal 08/07/2016 ed eventualmente prorogabile.
5. con nota prot.2019.0428117 del 05.07.2019 acquisita al protocollo aziendale con n°6808/2019 del 05.07.2019, la Direzione Generale Ciclo Integrato delle Acque e dei Rifiuti, Valutazione Autorizzazione Ambientali a firma del Direttore Generale Avv. Anna Martinoli, ha comunicato l'intervenuta proroga delle funzioni gestorie dell'Impianto di depurazione di Napoli EST, nell'attesa di sottoscrizione di apposita convenzione;
6. in data 10.12.2019 è stata sottoscritta, con la Direzione Generale Ciclo Integrato delle Acque e dei Rifiuti, la Convenzione per la gestione tecnico operativa e la manutenzione dell'Impianto di depurazione di Napoli Est ed acquisita al protocollo aziendale con n. 11699 del 11.12.2019.

CONSIDERATO

- che presso il Depuratore di Napoli EST risulta necessario il ripristino del funzionamento di n.4 trattori in dotazione al reparto giardinaggio dell'impianto di depurazione di Napoli est.
- che è necessario garantire la corretta esecuzione del processo depurativo e porre in essere tutte le attività indispensabili alla gestione delle attività dell'Impianto.

VISTA

L'offerta presentata dalla ditta AGRICOLA SAMMARITANA srl;

PRECISATO

che risulta necessario il ripristino del funzionamento di n.4 trattori

OGGETTO DELL'AFFIDAMENTO

Revisione di n.4 trattori per le attività di manutenzione del verde dell'impianto di depurazione di Napoli Est sito in via D. de Roberto - Napoli

IMPORTO DELL'AFFIDAMENTO

Come da preventivi allegati è stato stabilito l'importo per la fornitura in oggetto in € 11.800,00 oltre IVA.

Il Direttore Tecnico

ing. Bruno Cirigliano





AGRICOLA SAMMARITANA s.r.l.
VIA DEI ROMANI 47, 81055 S. MARIA C.V. (CE)
P.IVA E C.F. 01194920617 - ESCR. CCIA DI CASERTA n° 14325
Tel. - Fax 0823 / 844873

S. MARIA C.V. lì 29/11/2021

SPETT.LE SMA Campania

ATTE.NE. sig. Giovanni Botta

Come da accordi telefonici vi inviamo un preventivo spesa per la riparazione dei trattori e trince portati presso la nostra officina

macchina	Lavoro da eseguire	prezzo
Trattore Mistral 55 DT con trincia Agrimaster, telaio *HJ2LN47580*	tagliando generale motore e trasmissione, cinghia raffreddamento, tirante sollevatore, supporto ancoraggio, piastra attacco a tre punti, estrazione prigionieri spezzati e saldati nella scatola carter differenziale, sostituzione serbatoio gasolio, piastra sostegno alternatore, sostituzione cuscinetti trincia	2.900,00€
Trattore McCormick x2-35 telaio *ZN22AJ8COK1019058* con trincia agrimaster	Sostituzione cuscinetti e paraoli trasmissione trincia, tagliando generale motore e trasmissione, smontaggio retro sollevatore con sostituzione tirante sforzo controllato, paraolio orbitrol, perdita olio asta sforzo sollevatore, cinghia raffreddamento	1.600,00€
Trattore Mistral 50 DT telaio *HDWL118532*	Revisione pompa di iniezione, iniettori, sostituzione orbitrol, perdita olio asta sforzo sforzo controllato, pompa alimentazione	3.100,00€
Trattorino Kubota	Sostituzione cassa ingranaggi, braccio di sollevamento dx e sx, albero sollevatore, serie bronzine e paraoli, smontaggio e montaggio olio lavoro	4.200,00€
Prezzo totale		11.800,00€

Oltre iva 22%



14931/2021
(03-12-2021)
Offerta per riparazione
trattori e trince
(1/1) Documento primario

AGRICOLA SAMMARITANA s.r.l.